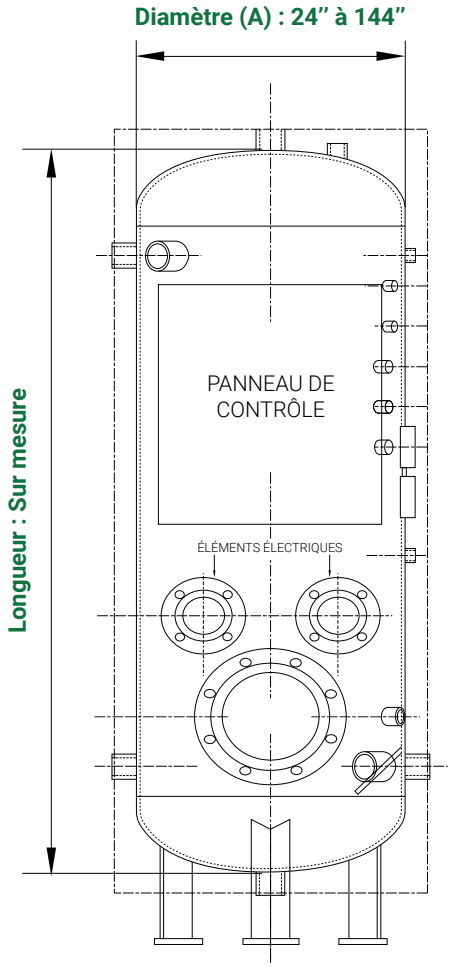
RÉSERVOIR D'EMMAGASINAGE D'EAU CHAUDE DOMESTIQUE BIÉNERGIE

ASME | CSA | CRN

Vue d'ensemble

Conçu pour les applications commerciales et industrielles, le modèle RCAB offre une solution biénergie fiable et conforme aux normes ASME et CSA, avec options de personnalisation.



Configurations : Verticale/Horizontale

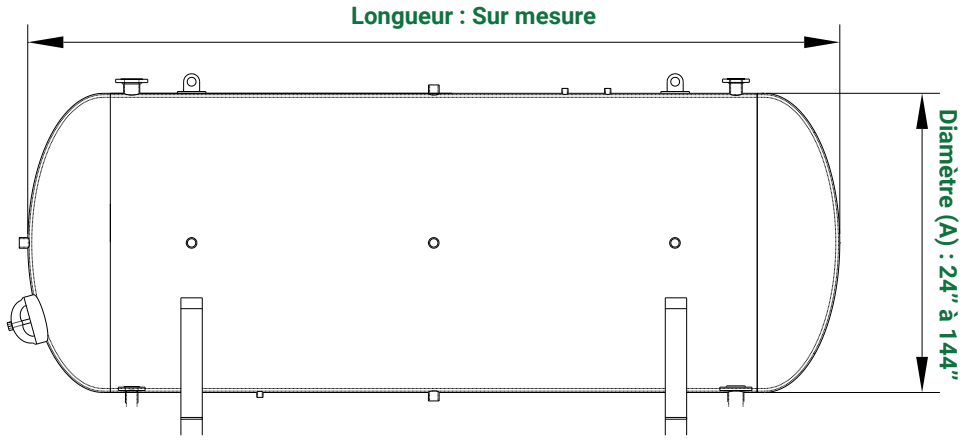
PRESSION	125 à 200 psi
DIAMÈTRE	24" à 144"
CONFIGURATION	Verticale / Horizontale
MATÉRIAUX	Acier carbone / Inox

Pressions d'opération

psi	kPa
125	862
150	1 034
200	1 379

Caractéristiques principales

- Échangeur à tubes ou élément électrique avec panneau de contrôle préfilé
- Conception selon ASME Section VIII, Div. 1
- Test hydrostatique effectué
- Anodes d'aluminium remplaçables
- Conforme CSA B.51
- CRN Toutes les provinces



Options

- Revêtement intérieur en ciment de marque *alkrete* certifié pour eau potable (NSF/ANSI/CAN 61)
- Version horizontale avec selles d'acier

Connexions & accès

- Connexions : Victaulic, brides, filetées
- Accès: Trou de main (4" x 6" ; 6" x 8") / Trou d'homme (12" x 16")

Isolation

- Fibre de verre avec coupe-vapeur FSK
- Revêtement aluminium stucco
- Performance thermique : R-4 / pouce

Protection cathodique

Anode de magnésium intégrée pour les réservoirs avec revêtement béton

Pour un dessin personnalisé adapté à votre projet, communiquez avec votre représentant local ou écrivez à info@gestionslbg.com

Garantie

Standard
1 an

Avec revêtement de béton
10 ans (inspection interne aux 24 mois requise)

U HLW

CRN